

### ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Norgips Plan är gipsskivor med fyra försänkta kanter som man uppnår en bättre och mer jämn yta med samt ett enklare montage. Skivorna ger ett perfekt resultat med mycket liten risk för sprickbildning och jämfört med traditionell kortkantsspackling får man med Norgips Plan mycket jämnare skarvspackling. Möjligt att krysskarva och spackla skivorna istället för att förskjuta och fasa kortkanter vilket underlättar montaget och slutresultatet väsentligt.

Skivan rekommenderas att alltid användas som yttersta lag där kvalitetskravet på ytan är YBG-klass Q4 (Målad yta vid extra höga krav på ytjämnhet).

### KONSTRUKTION

För underlagskonstruktion se tillämpligt Norgips Under- och Innertakssystem och tillämpliga beklädnader.

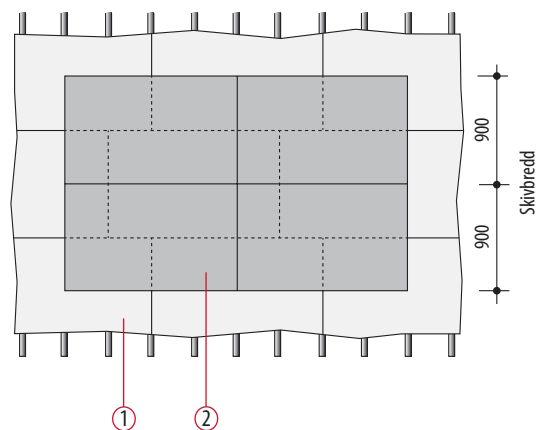
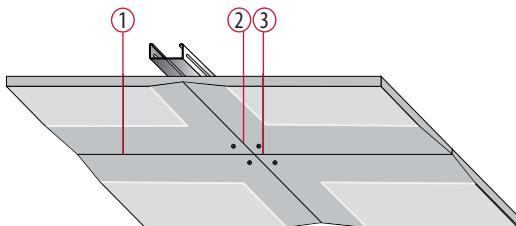
### BEKLÄDNAD

Montera skivorna tvärs mot reglarna. Vid beklädnad i 2 eller 3 lag, ska yttersta laget skall vara Norgips Plan. Förskjutningen av Norgips Plan mot underliggande skivlag är en halv skivbredd i sidled och minst 400 mm längsled. Skivorna i de undre lagen bör ha samma dimensioner som Norgips Plan, 900 x 2400 mm för att undvika risken med linjerade skarvar mellan lagen.

### MONTERING

Börja skruvning av Plan i mitten av skivan och att fortsätt ut mot sidorna för att undvika knäckning. Skruv placeras ej närmare långkanten än 10 mm och kortkanten 15 mm. I hörnen får skruven ej vara närmare lång- och kortkant än 60 mm, se fig (A).

1. Långkant
2. Kortkant
3. Krysskarv



1. Yttersta lag med Norgips Plan 13
2. Undre lag med Norgips Normal 13

Generellt centrumavstånd mellan reglar/läkt  
 1 lag: s 300 mm  
 Flera lag: s 450 mm

## SPACKLING OCH MÅLNING

Spackling av Norgips Plan skall utföras enligt YBG-klass Q4 eller Q3. Spackling utförs lämpligast på kortkanterna först och sedan på långkanterna för att undvika uppbyggnad vid krysskarven. Nedan beskrivs grundläggande behandling vilket motsvarar YBG-klass Q3.

**NORGIPS**

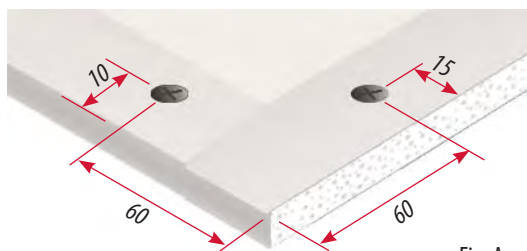
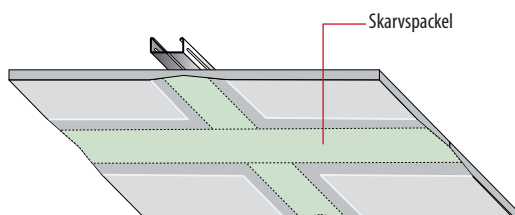
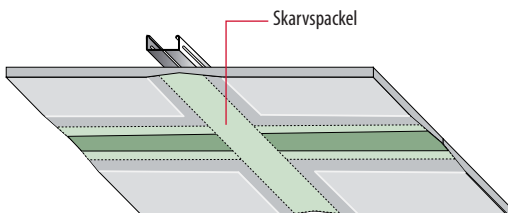
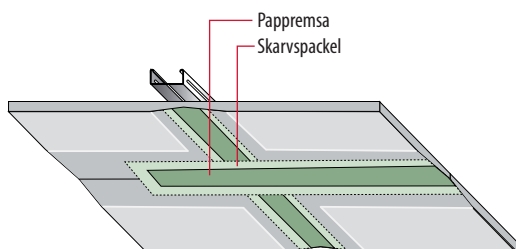
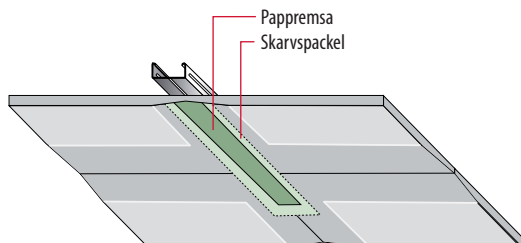


Fig. A



1. Första behandling: Kortkantskarv, fyll skarven med skarvspackel och lägg i pappreosan. Observera att kortkantskarven är något djupare än långkantskarven. Spackla alla skruvskallar
2. Första behandling: Långkantskarv, fyll skarven med skarvspackel och lägg i pappreosan. Spackla alla skruvskarvar.
3. Andra behandlingen: Kortkantsskarv, innan andra behandlingen måste spacklet torka fullständigt (se YBG kap 6). Gör först en lätt avslipning och därefter påförs andra skiktet spackel.
4. Andra behandlingen: Långkantsskarv, innan andra behandlingen måste spacklet torka fullständigt (se YBG kap 6). Gör först en lätt avslipning och därefter påförs andra skiktet spackel.